

addolcitori Jupiter ATL-ATM

automatici elettronici con programmazione a tempo



APPLICAZIONI

Eliminazione della durezza (calcare) per installazioni domestiche e industriali.

Usi domestici: trattamento di acqua potabile per la protezione anticalcare di caldaie, boiler, scambiatori di calore in genere, tubazioni, rubinetti, elettrodomestici ed altre installazioni.

Usi tecnici: tutti gli impieghi in cui sia richiesta l'eliminazione della durezza totale.

Avvertenza: impiegare un prefiltro per proteggere l'addolcitore, impiegare un dosatore di polifosfato a valle dell'apparecchio per prevenire effetti corrosivi dell'acqua addolcita.

CONDIZIONI D'ESERCIZIO

Massima pressione _____ 6 BAR
 Minima pressione _____ 2 BAR
 Massima temperatura _____ 50°C
 Massima concentrazione ferro _____ 0,1 ppm
 Massima contenuto cloro libero _____ 0,5 ppm

CARATTERISTICHE

Materiali atossici.

Valvole di controllo: NORYL - elettronica digitale con programmazione a tempo Autotrol 255/740 Logix® - Autotrol 268/740 Logix® - Autotrol Magnum.

Bombola: polietilene rinforzato in fibra di vetro.

Tino salamoia: polietilene.

Materiale di trattamento: resina cationica forte a scambio ionico in ciclo sodico. Funzionamento elettrico: 24 Volt. Assorbimento elettrico: 3 Watt.

Avvertenza: il materiale rigenerante (NaCl) non è fornito con l'apparecchio.

addolcitori doppio corpo	attacchi IN/OUT	volume resina litri	capacità ciclica m ³ x°F	volume tino sale - litri	consumo medio sale in rigenerazione - kg	mm				portata ottimale l/h*	portata max. l/h*
						bombola		salamoia			
						A	B	C	D		
Jupiter 10 ATL*	3/4"	10	60	85	1,4	665	212	790	380	800	1000
Jupiter 15 ATL*	3/4"	15	90	85	2,5	1096	189	790	380	900	1100
Jupiter 30 ATL*	3/4"	30	180	85	4,3	1096	265	790	380	1900	2300
Jupiter 50 ATL*	1"	50	300	140	7,3	1580	265	850	600	2100	2500
Jupiter 70 ATL*	1"	70	420	140	11,3	1580	300	850	600	2500	3200
Jupiter 100 ATL**	1"	100	600	190	15	1850	363	1080	600	3700	4900
Jupiter 120 ATL**	1"	120	720	190	19	1850	413	1080	600	4100	6500
Jupiter 150 ATM^	1 1/2"	150	900	340	30	2000	486	1150	635	8000	10400
Jupiter 175 ATM^	1 1/2"	175	1050	340	35	2000	486	1150	635	8000	10400
Jupiter 200 ATM^	1 1/2"	200	1200	460	40	2350	550	1150	742	11000	14000
Jupiter 230 ATM^	1 1/2"	230	1380	460	46	2350	550	1150	742	11000	14000
Jupiter 270 ATM^	1 1/2"	270	1620	670	54	2460	626	1150	885	12800	16000
Jupiter 300 ATM^	1 1/2"	300	1800	670	58	2460	626	1150	885	12800	16000

addolcitori cabinati	attacchi IN/OUT	volume resina litri	capacità ciclica m ³ x°F	volume tino sale - litri	consumo medio sale in rigenerazione - kg	A	B	C	portata ottimale l/h*	portata max. l/h*
Jupiter CAB 10 ATL	3/4"	10	60	85	1,4	665	320	480	800	1000
Jupiter CAB 15 ATL	3/4"	15	90	85	2,5	1130	320	480	900	1100
Jupiter CAB 30 ATL	3/4"	30	180	85	4,3	1130	320	480	1900	2300

*Autotrol 255/740 Logix®

**Autotrol 268/740 Logix®

^Autotrol Magnum

VARIANTI disponibili

AV addolcitori con valvola Autotrol con programmazione volumetrica.

accessori



Produttore di Cloro (*)



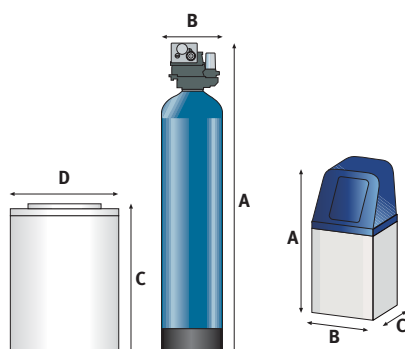
By-pass manuale



Kit test di durezza

RICAMBI

Resina cationica forte confezioni da 25 kg.



Sistema di disinfezione

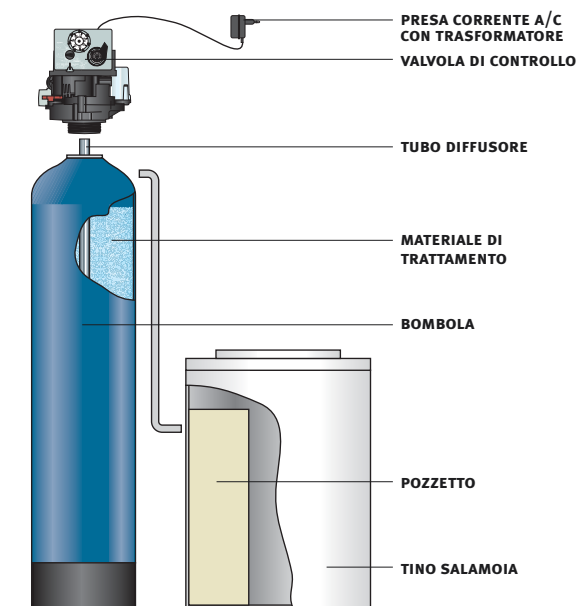
(*) in dotazione obbligatoria per usi domestici in conformità a D.M. 443/90

addolcitori Jupiter AT

eliminazione della durezza totale

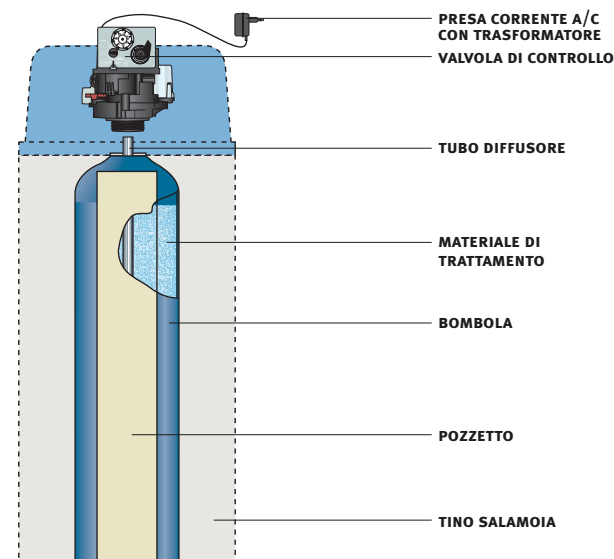
addolcitori doppio corpo

Jupiter AT



addolcitori cabinati

Jupiter CAB AT



GUIDA ALLA SCELTA DEL MODELLO

numero utenti	consumo acqua litri/giorno	durezza dell'acqua in °F e in ppm				
		15-25°F 150-250 ppm	26-35°F 260-350 ppm	36-45°F 360-450 ppm	46-55°F 460-550 ppm	56-65°F 560-650 ppm
2	500	Jupiter 10	Jupiter 10	Jupiter 10	Jupiter 15	Jupiter 15
3 - 5	750 - 1250	Jupiter 15	Jupiter 30	Jupiter 30	Jupiter 30	Jupiter 50
6 - 10	1500 - 2500	Jupiter 30	Jupiter 50	Jupiter 50	Jupiter 70	Jupiter 70
11 - 15	2750 - 3750	Jupiter 50	Jupiter 70	Jupiter 70		
16 - 20	4000 - 5000	Jupiter 50	Jupiter 70			
21 - 25	4250 - 6250	Jupiter 70				

Gli addolcitori sono realizzati in conformità al DM 443 del 21 dicembre 1990 che prevede come dotazioni obbligatorie nel trattamento dell'acqua potabile destinata al consumo umano:

- dispositivo by-pass per miscelare l'acqua in uscita al grado di durezza non inferiore a 15°F;
- sistema di disinfezione automatico delle resine per evitare le formazioni batteriche.

L'addolcitore viene installato per eliminare la durezza dell'acqua in eccesso, ovvero quando questa sia superiore a 25° francesi.

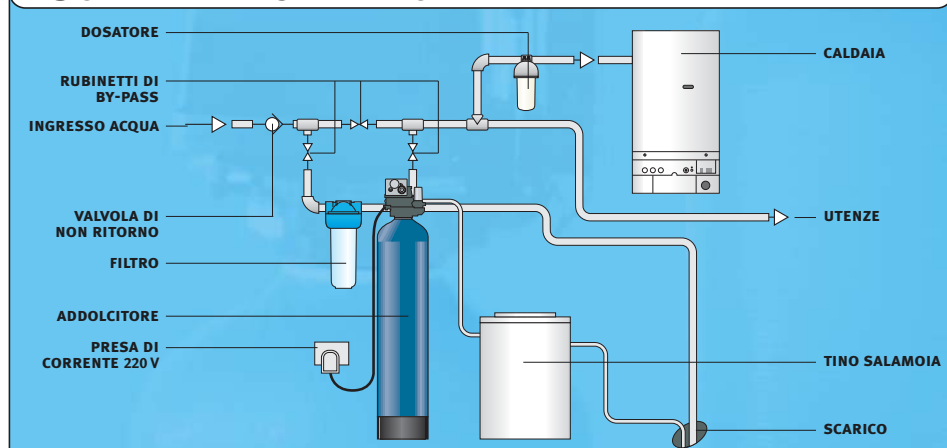
La legge 46/90 con le relative Norme UNI 8065 in riferimento agli impianti di produzione di acqua calda sanitaria, prescrive la necessità di installare un filtro di sicurezza a protezione degli impianti e, in base alle caratteristiche dell'acqua di alimento riferite alla durezza, stabilisce che:

- fino a 25°F di durezza si può impiegare il condizionamento chimico di stabilizzazione della durezza e/o anticorrosivo (vedere prodotti fascicolo Sistemi Anticalcare);

- oltre i 25°C di durezza è obbligatorio l'addolcimento;

- ove necessario, l'addolcimento sarà integrato da condizionamento anticorrosivo e/o antincrostante (vedere prodotti fascicolo Sistemi Anticalcare).

SCHEMA DI INSTALLAZIONE



Per trattamento di acqua potabile



Per usi domestici



Per usi tecnici ed industriali