

QA CAF-CF

contenitore con resina cationica forte per addolcimento
contenitore a perdere



QA CAF-CF TS 1

QA CAF-CF TS 2

APPLICAZIONI

Produzione di acqua addolcita in piccole quantità.

Usi tecnici: tutti gli impieghi in cui sia necessaria acqua addolcita (laboratorio, chimica, elettronica, fotografia, piccoli elettrodomestici, distributori bevande, ecc.).

Durata media: vedere tabella.

Manutenzione: nessuna.

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

Temperatura massima di esercizio _____ 40°C

Concentrazione massima cloro _____ 0,1 ppm

Concentrazione massima ferro _____ 0,1 ppm

CARATTERISTICHE

Materiali atossici.

Contenitore: polipropilene.

Tappo: poliepropilene.

Materiale di trattamento: resina cationica forte.

Avvertenze: tempo di stoccaggio: max. 18 mesi, mantenendo sigillato il contenitore.

Smaltimento: rifiuto speciale non pericoloso (cod. rifiuto 19.09.05).

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Modello	Attacco per Tubo D. interno	Volume Resina [litri]	Dimensioni [mm]	
			h	Ø
QA CAF -CF 1	6 mm	0,080	136	40
QA CAF -CF 2	6 mm	0,045	95	40



CARATTERISTICHE OPERATIVE

Modello	Autonomia in litri				
	10 °F	20 °F	30 °F	40 °F	50 °F
QA CAF -CF 1	90	45	30	22,5	18
QA CAF -CF 2	45	22,5	15	11,25	9

CERTIFICAZIONI

La particolare miscela di resine utilizzate non solo rispetta i più severi standards di qualità - certificazione Food and Drug Administration (Titolo 21 Sezione 173.25 paragrafo A sottoparagrafo 1) - ma garantisce altresì l'assoluta batteriostaticità del contenitore.

Il tessuto filtrante è in Nylon con grado di filtrazione pari a 150 microns. E' conforme alla direttiva CEE 128/1990 oltre ad essere certificato secondo lo standard FDA (Titoli 21 paragrafo 177).

La struttura, in polipropilene omopolimero, è anch'essa certificata FDA.

Nota: la cartuccia contenitore QA CAF-CF 2 è disponibile per ordini con quantità minima 600 pezzi.